

PRESSEMITTEILUNG DER SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Bergisch Gladbach, April 2024



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

Telefon: + 49 2202 2005-01
Fax: + 49 2202 2005-70

Geschäftsführung
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel
Dipl.-Ing. Naemi Denz

info@sutco.de
www.sutco.com

Seite 1 von 1

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com

INBETRIEBNAHME DER ERSTEN SORTIERANLAGE FÜR ABFÄLLE IN CHILE

SUTCO® SETZT MEILENSTEIN IN SÜDAMERIKA

Santiago de Chile. Sutco Iberica, eine hundertprozentige Tochtergesellschaft von Sutco, hat im Auftrag von Ambipar Environment Chile einen bedeutenden Schritt in Richtung einer optimierten Abfallwirtschaft in Chile getan.

Angesichts der niedrigen Recyclingquote des Landes (12 Prozent nach offiziellen Angaben) und des Ziels der Regierung, diese innerhalb der nächsten zwölf Jahre dank eines neuen gesetzlichen Rahmens für das Recycling (EPR-Gesetz) auf mehr als 50 Prozent zu erhöhen, wurde in Santiago de Chile die erste hochmoderne Sortieranlage erfolgreich in Betrieb genommen. Bisher fehlen in Chile Technologien zur Abfallsortierung und -behandlung, was die Notwendigkeit solcher innovativen Projekte deutlich unterstreicht.

Innerhalb von nur neun Monaten hat der Anlagenbauer eine halbautomatisierte Abfallbehandlungsanlage errichtet, die mit modernster Technologie ausgestattet ist. Durch die Zusammenarbeit mit führenden Unternehmen wie Untha für Vorzerkleinerer/Sacköffner, Pellenc für NIR-Technik, unoTech für die Kanalballepresse, TIG Automation für Prozessleittechnik und Incoserv für die Montage der Gesamtanlage konnte Sutco die Anlage erfolgreich und termingerecht im Februar in Betrieb nehmen.

Die neue Sortieranlage verarbeitet 60.000 Tonnen pro Jahr und kann bis zu 90 Prozent der zugeführten Inputmaterialien stoffwertlich behandeln. Damit reduziert sie die Mengen, die normalerweise auf Deponien landen, erheblich.

Dieser Meilenstein markiert nicht nur einen bedeutenden Fortschritt für die Recyclingwirtschaft in Chile, sondern ist auch einzigartig für Südamerika. Die Verarbeitungsprozesse zur Gewinnung von Wertstoffen sowie eine zusätzliche Linie zur Erzeugung von Brennstoff für die Zementindustrie werden die Kreislaufwirtschaft in Chile unterstützen und die Abfallwirtschaft in Südamerika erheblich erweitern und bereichern.

Sutco Iberica ist stolz darauf, in Zusammenarbeit mit Ambipar Environment Chile, Teil dieses wegweisenden Projekts zu sein. Beide Unternehmen setzen sich aktiv dafür ein, die Recyclingrate in Chile gemeinsam zu steigern und leisten damit einen nachhaltigen Beitrag zum Umweltschutz durch effiziente Ressourcennutzung.



Sutco® RecyclingTechnik GmbH ist ein internationaler Turn-Key Anlagenbauer von Sortier- und Aufbereitungstechnologien für die Abfallwirtschaft.

Seit 1985 realisiert das Unternehmen innovative Anlagenlösungen für die Sortierung und Aufbereitung von Abfallströmen und schafft die Grundlage für deren Wiederverwertung. Zusammen mit sieben Tochtergesellschaften sowie internationalen Vertriebspartnern und mit mehr als 500 Referenzanlagen weltweit engagiert sich Sutco in den Bereichen Umweltschutz und Recycling und leistet mit seinen Systemen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Wiederverwertungsquote.

PRESSEKONTAKT

Iris Odenthal, Leitung Marketing
Telefon: +49 2202 / 2005 77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de