

PRESSEMITTEILUNG DER SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Bergisch Gladbach, Mai/Juni 2022



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Britanniahütte 14
51469 Bergisch Gladbach
Deutschland

Telefon: +49 2202 2005 - 01
Fax: +49 2202 2005 - 70

Geschäftsführung:
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel
Dipl.-Ing. Naemi Denz

info@sutco.de
www.sutco.de

Seite 1 von 1



VIER BAUSTEINE ZUR CLEVEREN DIGITALISIERUNG IHRER ABFALLSORTIERANLAGE

ProDIGIT - DIGITALE LÖSUNG VON SUTCO® FÜR ABFALLSORTIERANLAGEN

Bergisch Gladbach. Mit seinen digitalen Lösungen revolutioniert Sutco RecyclingTechnik GmbH die Abfallwirtschaft. Sie steigern deutlich die Effizienz von Abfallsortier- und Aufbereitungsanlagen und gestalten diese damit noch wirksamer im Hinblick auf die angestrebte Steigerung der Wiederverwertungsquote von Rest- und Abfallstoffen.

Mit Hilfe von **VIER BAUSTEINEN** können Betreiber von Sortier- und Aufbereitungsanlagen ihre Technik schrittweise automatisieren.

1. BAUSTEIN: SUTCO-BUNKERMANAGEMENT

Automatisierte und digitalisierte Bunkerentleerung zur Produktion optimaler Wertstoffballen.

- Minimaler Energieaufwand
- Berücksichtigung der unterschiedlichen Bunker-Füllgeschwindigkeiten
- Vermeidung von Havarien
- Abzug der Bunker mit ganzzahligem Ballenvolumen

2. BAUSTEIN: DURCHSATZOPTIMIERUNG

Durchsatzoptimierung in Abfall-Sortieranlagen bei gleichbleibend hohen Produktqualitäten.

- Hoher Reinheitsgrad der Output-Produkte
- Intelligente Messtechnik in der Sortieranlage
- Smarte Regelung einzelner Prozessstufen
- Möglichkeit der Optimierung des Gesamtprozesses

3. BAUSTEIN: AKTUELLE MASSENBILANZ

Vollständige wochen-, tages- oder stundenaktuelle Massenbilanz

- Materialabhängige Mengenbestimmung
- Kontinuierliche Aufzeichnung der Input- und Output-Mengen
- Online-Ausgabe der Input- und Output-Mengen
- Output-Daten aufgeteilt in Materialsorten, Rest und ähnliches

4. BAUSTEIN: AUTOMATISCHE BALLENAUSZEICHNUNG

Automatisiertes Labeln der fertigen Wertstoffballen im Anschluss an den Press-Prozess.

- Nicht manipulierbare Ballenkennzeichnung
- Automatische Umreifung am fertigen Ballen
- Barcodes und QR-Codes per Scanner auslesbar

Haben Sie Interesse? Wenn Sie mehr über unsere vier Bausteine zur Digitalisierung ihrer Sortier- oder Aufbereitungsanlage erfahren möchten, nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

KONTAKT: +49 2202 200 501 - info@sutco.de



LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



Ludden & Mennekes
Entsorgungs-Systeme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH



unoTech®
GmbH

PRESSEKONTAKT
Iris Odenthal, Leitung Marketing
Telefon: +49 2202 / 2005 77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de