

SUTCO® INSTALACJA
REFERENCYJNA

ZMODERNIZOWANA SORTOWNIA ODPADÓW KOMUNALNYCH DLA MPO W TORUNIU

SUTCO® WE GET THE BEST OUT
INNOWACYJNE TECHNOLOGIE SORTOWANIA I PRZETWARZANIA ODPADÓW



OGÓLNY OPIS PROCESU SORTOWANIA NA ZMODERNIZOWANEJ LINII

Z obszaru przyjęcia odpady podawane są do istniejącej rozrywarki worków. Następnie kierowane są do kabiny wstępnej segregacji, a później do nowego sita bębnowego gdzie zostają rozdzielone na trzy frakcje:

0-40 mm – ta frakcja po wydzieleniu przechodzi przez obszar działania separatora metali żelaznych i trafia do biologicznego przetwarzania w drugiej części zakładu.

40-80 mm – ta frakcja trafia na przenośnik rewersyjny, który - w zależności od tego jakiego rodzaju odpady są sortowane- może je skierować do frakcji 0-40 lub do frakcji >80.

>80 mm - po przejściu przez sito bębnowe odpady tej frakcji zostają pozbawione metali żelaznych, a następnie skierowane w obszar działania separatorów optycznych. W zależności od wariantu pracy odpady pozytywnie lub negatywnie wydzielone przez separator optyczny tworzyw sztucznych kierowane są do separatora balistycznego, który rozdziela strumień na frakcje 2D i 3D. Rozdzielone odpady trafiają do zmodernizowanych istniejących кабин sortowniczych celem manualnego wydzielenia surowców wtórnych. Odpady nie wydzielone przez separator optyczny tworzyw trafiają na separator optyczny papieru. Pozytywnie lub negatywnie wydzielony strumień papieru kierowany jest do kabiny sortowniczej. Pozostałe odpady kierowane są w obszar działania separatora metali nieżelaznych, a następnie do kabiny doczyszczania balastu.





CELE PRZEDSIĘWZIĘCIA:

- **Poprawa efektywności** procesu sortowania
- Zwiększenie ilości oraz **podniesienie jakości** pozyskiwanych surowców
- **Automatyzacja** linii sortowniczej
- **Redukcja ilości odpadów** pozostałych po procesie sortowania i przeznaczonych do dalszego zagospodarowania

ZAKRES PRAC SUTCO:

- **Projekt** technologiczny modernizacji
- **Produkcja i dostawa** wszelkich komponentów instalacji, w tym maszyn i urządzeń
- Kompleksowy **montaż oraz rozruch** instalacji
- **Szkolenia, serwis** oraz opieka porealizacyjna

SORTOWNIA MPO SP. Z O.O. W TORUNIU

Inwestor/Użytkownik:
MPO Sp. z o.o. w Toruniu

Rodzaj instalacji:
Zautomatyzowana instalacja dostosowana do przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych oraz pochodzących z selektywnej zbiórki.

Czas realizacji:
2019

Przepustowość:
45 000 Mg/rok odpadów zmieszanych
15 000 Mg/rok odpadów selektywnie zbieranych (różne systemy zbiórki)



ZAKRES MODERNIZACJI

Zmodernizowana linia pozwala na wydzielenie (w systemie półautomatycznym) następujących frakcji surowcowych: szkło, karton, folia PE transparentna, folia PE mix, papier mieszany, PET transparentny, PET zielony, PET niebieski, PE, PP, PS lub kartoniki typu Tetra, metale żelazne, metale nieżelazne.

- ▲ Dostawa i zabudowa dwóch separatorów optycznych
- ▲ Montaż nowego sita bębnowego
- ▲ Montaż nowego separatora balistycznego tworzyw sztucznych
- ▲ Dostosowanie istniejących kabin sortowniczych oraz montaż nowej kabiny wraz z systemem wentylacji
- ▲ Dostawa i zabudowa separatora metali żelaznych oraz separatora metali nieżelaznych
- ▲ Montaż nowego systemu przenośników taśmowych
- ▲ Dostawa stacji kompresorów doprowadzających sprężone powietrze do separatorów optycznych
- ▲ Dostawa i uruchomienie nowego systemu sterowania i wizualizacji całej instalacji
- ▲ Niezbędne modyfikacje istniejącego wcześniej wyposażenia



Sutco®-Polska Sp. z o.o.

ul. Hutnicza 10, 40-241 Katowice

tel. +48 32 7303 800

fax: +48 32 7303 801

e-mail: sutco@sutco.pl

www.sutco.pl

RECYKLING TO WARTOŚĆ DODANA