



ProDIGIT - DIGITALE LÖSUNGEN FÜR SORTIERANLAGEN



WE GET THE BEST OUT

ProDIGIT-SOFTWARE REVOLUTIONIERT DIE ABFALLBEHANDLUNG

BETRIEBSOFTWARE ProDIGIT OPTIMIERT SORTIER- UND AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR DIE RECYCLINGWIRTSCHAFT.

Die von Sutco® entwickelte ProDIGIT-Software bietet den Betreibern von Sortieranlagen eine stoffstromoptimierte Abfallbehandlung und steigert so die Effizienz der verschiedenen Anlagenkomponenten maßgeblich.

UNSER VERFAHREN

Die Software nutzt Daten aus der Materialdetektion sowie Prozessparameter. Ergänzend dazu werden Daten des Sutco®-Bunkermanagements verwendet. Dieses sorgt für einen vorausschauenden Bunkerabzug, um Gleichzeitigkeiten beim Bunkerabzug zu vermeiden. Die Abschaltung der Sortieranlage wird verhindert sowie die Verfügbarkeit und der Durchsatz deutlich erhöht. Möglich wird dies aufgrund einer Simulation und einer intelligenten Priorisierung.



IHRE VORTEILE

Die Simulation sorgt darüber hinaus dafür, dass in den Bunkern, die für gleichmäßige Ballen benötigte Materialmenge zum richtigen Zeitpunkt in die Ballenpresse abgezogen wird. Das Ergebnis sind Ballen mit gewünschten Gewichten und Längen - **halbe Ballen gehören der Vergangenheit an.**

Durch die intelligente Priorisierung werden die Energieverbräuche des Bunker-Pressen-Systems optimiert, Betriebsstoffe gespart und die Maschinenteknik geschont. Das führt zu **geringeren Wartungs- und Reparaturkosten.**

Über das dazugehörige Dashboard kann der Betreiber jederzeit die unterschiedlichsten Prozessparameter einsehen. Die Ermittlung dieser Betriebsdaten sichert eine **hohe Transparenz**, mit deren Hilfe Planungen in den Bereichen Mengen, Energie, Personal und Logistik vorgenommen und nachgehalten werden können.

UNSER FAZIT

Der über die neue Software ProDIGIT erhöhte Automatisierungsgrad im Abfallsortierprozess verbessert die Wirtschaftlichkeit der Anlage und steigert die Durchsatzleistung mit gleichzeitig bestem Ergebnis für die Output-Qualitäten.

Die Sutco®-Software ProDIGIT wird schon heute erfolgreich in Anlagen eingesetzt und von der Sutco-eigenen FuE-Abteilung kontinuierlich weiterentwickelt. Features zur optimalen Betriebsunterstützung wie beispielsweise die Funktion zur Bestimmung optimaler, also dem tatsächlichen Verschleiß angepasster Wartungsintervalle, befinden sich in der Entwicklung.

ProDIGIT - SUTCOS DIGITALE LÖSUNG FÜR ABFALLSORTIERANLAGEN

VIER BAUSTEINE ZUR CLEVEREN DIGITALISIERUNG IHRER ABFALLSORTIERANLAGE.

Mit der digitalen Lösung ProDIGIT revolutioniert Sutco RecyclingTechnik GmbH die Abfallwirtschaft. Die Software steigert die Effizienz von Abfallsortier- und Aufbereitungsanlagen deutlich und gestaltet diese damit noch wirksamer im Hinblick auf die von Wirtschaft und Politik an-

gestrebte Steigerung der Wiederverwertungsquote von Rest- und Abfallstoffen.

Mit Hilfe von **VIER BAUSTEINEN** können Betreiber von Sortier- und Aufbereitungsanlagen ihre Technik schrittweise automatisieren.

1. BAUSTEIN: SUTCO-BUNKERMANAGEMENT

Automatisierte und digitalisierte Bunkerentleerung zur Produktion optimaler Wertstoffballen.

- Minimaler Energieaufwand
- Berücksichtigung der unterschiedlichen Bunker-Füllgeschwindigkeiten
- Vermeidung von Havarien
- Abzug der Bunker mit ganzzahligem Ballenvolumen

2. BAUSTEIN: DURCHSATZOPTIMIERUNG

Durchsatzoptimierung in Abfall-Sortieranlagen bei gleichbleibend hohen Produktqualitäten.

- Hoher Reinheitsgrad der Output-Produkte
- Intelligente Messtechnik in der Sortieranlage
- Smarte Regelung einzelner Prozessstufen
- Möglichkeit der Optimierung des Gesamtprozesses

3. BAUSTEIN: AKTUELLE MASSENBILANZ

Vollständige wochen-, tages- oder stundenaktuelle Massenbilanz

- Materialabhängige Mengenbestimmung
- Kontinuierliche Aufzeichnung der Input- und Output-Mengen
- Online-Ausgabe der Input- und Output-Mengen
- Output-Daten aufgeteilt in Materialsorten, Rest und ähnliches

4. BAUSTEIN: AUTOMATISCHE BALLENAUSZEICHNUNG

Automatisiertes Labeln der fertigen Wertstoffballen im Anschluss an den Press-Prozess.

- Nicht manipulierbare Ballenkennzeichnung
- Automatische Umreifung am fertigen Ballen
- Barcodes und QR-Codes per Scanner auslesbar





HABEN SIE INTERESSE?

Wenn Sie mehr über unser System erfahren möchten, nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Gerne erstellen wir Ihnen eine Simulation mit Ihren Betriebsdaten, anhand derer wir Ihnen Ihre individuellen Vorteile beim Einsatz der Betriebssoftware ProDIGIT aufzeigen können.

KONTAKT:

+49 (0)2202 - 200 501
INFO@SUTCO.DE
WWW.SUTCO.COM

