



SUTCO
RECYCLINGTECHNIK
LM GROUP



WE GET **THE BEST** OUT
WWW.SUTCO.COM

INHALT

UNTERNEHMEN SUTCO	04
WE GET THE BEST OUT	05
SUTCO GRUPPE	06
ALLES AUS EINER HAND	07
PRODUKTE TROCKENMECHANIK	08
DIGITALE LÖSUNGEN	09
PRODUKTE BIOLOGIE	10
BIOLOGISCHE VERFAHREN	11
KOMPONENTEN	12
UMWELT UND ANLAGEN	13
LM GROUP	14
GOVERNANCE	15
KONTAKT	16

WE GET THE BEST OUT

UMFASSENDES WISSEN UND INNOVATIVE TECHNOLOGIEN FÜR UNSERE UMWELT

RESSOURCENSCHONUNG UND NACHHALTIGKEIT

Die Themen Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit sind aus unserem Alltag nicht mehr wegzudenken. Eine Entwicklung, die einmal mehr den Sinn und die Notwendigkeit unseres Einsatzes als Entwickler und Hersteller von Sortier- und Aufbereitungsanlagen für die Abfallwirtschaft verdeutlicht.

INNOVATIVE ABFALLVERWERTUNGSKONZEPTE

Seit 1985 nimmt sich Sutco RecyclingTechnik GmbH weltweit den gewaltigen Abfallmengen an, sortiert sortenrein und schafft damit Grundlage für eine ökonomisch und ökologisch sinnvolle Wiederverwertung.

500 +



500+ REFERENZANLAGEN WELTWEIT

380 +



WELTWEIT MEHR ALS 380 MITARBEITER:INNEN



INTERNATIONALE VERTRIEBSPARTNER



INTERNATIONAL VERTRETEN



WELTWEIT ERFOLGREICH



STEIGERUNG DER RECYCLINGQUOTE



INTERNATIONAL VERTRETEN WELTWEIT AKTIV

GEMEINSAM FÜR EINE EFFIZIENTE KREISLAUFWIRTSCHAFT

Als einer der weltweit größten und erfolgreichsten Hersteller von Sortier- und Aufbereitungsanlagen realisiert und garantiert der Anlagenbauer Sutco RecyclingTechnik GmbH einen wesentlichen Faktor zur geforderten Steigerung der Wiederverwertungsquote. Zusammen mit 7 Sutco-Tochtergesellschaften sowie internationalen Vertriebspartnern und mit mehr als 500 Referenzanlagen weltweit engagiert sich Sutco in den Bereichen Umweltschutz und Recycling.

Sutco® RecyclingTechnik GmbH Deutschland
Standort Bergisch Gladbach
Standort Haren
Standort Meppen
Standort Ludwigsburg

Sutco® Polska
Sutco® UK
Sutco® Iberica
Sutco Brasil
Sutco Singapore
Sutco® Sweden
Sutco® Romania

**UNSERE FERTIGUNGSSTANDORTE
MASCHINENTECHNIK MADE BY SUTCO**
FERTIGUNG Kattowitz, Polen
FERTIGUNG Haren (Emsland), Deutschland

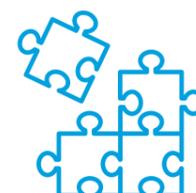
ALLES AUS EINER HAND UND SCHLÜSSELFERTIG EINSATZBEREIT



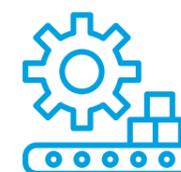
PLANUNG



KONSTRUKTION



FERTIGUNG



MONTAGE



INBETRIEBNAHME



ÜBERGABE & SCHULUNG



UNSER ZIEL: WIRTSCHAFTLICHES UND NACHHALTIGES RECYCLING

INNOVATIVE SORTIER- & AUFBEREITUNGSANLAGEN SICHERN DIE HOHE QUALITÄT DER PRODUKTE

Technische Verfahren sind abhängig vom Input sowie von den Output-Qualitäten.

Erfolgreiche Lösungen werden zusammen mit unseren erfahrenen Ingenieur:innen, Techniker:innen, Fertigungs-, Montage- und Inbetriebnahme- sowie Servicespezialist:innen unter Berücksichtigung technischer und wirtschaftlicher Gesichtspunkte umgesetzt.

SUTCO-PRODUKTE MECHANISCHE AUFBEREITUNG

SCHLÜSSELFERTIGE SORTIER- UND AUFBEREITUNGSANLAGEN

- ♣ Hausmüll / Mechanisch-Biologische Abfallaufbereitung (MBA)
- ♣ Verpackungsabfälle
- ♣ Kunststoffe / Folien
- ♣ Trockene Wertstoffe
- ♣ Gewerbeabfälle und Sperrmüll
- ♣ Altpapier und Kartonagen
- ♣ Altholz
- ♣ Baustellenmischabfälle
- ♣ Schlacken / Aschen aus Verbrennung
- ♣ Vorschaltanlagen vor Verbrennung
- ♣ Ersatzbrennstoffe

Beim Sortiervorgang nutzen wir die neuesten mechanischen und physikalischen Verfahrensmöglichkeiten für eine optimale Aufbereitung und Gewinnung von Sekundärrohstoffen.



AUTOMATISIERTES BUNKERMANAGEMENT / BETRIEBSSOFTWARE ProDIGIT

MODERNE ANLAGEN KOMBINIERT MIT DIGITALEN LÖSUNGEN FÜR VERMARKTUNGSFÄHIGE PRODUKTE

BUNKERMANAGEMENT

Automatisierte und digitalisierte Bunkerentleerung zur Produktion optimaler Ballen. Ausführung mit minimalem Energieaufwand unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Füllgeschwindigkeiten der Bunker.

DURCHSATZOPTIMIERUNG

... der Abfall-Sortieranlage bei gleichzeitiger Einhaltung geforderter Produktqualitäten wie z.B. Reinheitsgrade. Intelligente Messtechnik ermöglicht smarte Regelung einzelner Prozessstufen bis hin zum komplexen Gesamtprozess.

VOLLSTÄNDIGE WOCHEN-, TAGES- ODER STUNDENAKTUELLE MASSENBILANZ

An die Materialien und deren Beschaffenheit angepasste Mengenbestimmung ermöglicht kontinuierliche Aufzeichnung und Online-Ausgabe der Input- und Output-Mengen. Output-Daten aufgeteilt in Materialsorten, Reste oder Ähnliches sind jederzeit abrufbar.

AUTOMATISCHES LABELN DER BALLE

Im Anschluss an den Pressprozess wird das Ballen-Label auf ein fest mit dem Ballen verbundenes PET-Band gedruckt. Die Kennzeichnung erfolgt automatisch am einzelnen und bereits verwogenen Ballen. Barcodes und QR-Codes per Scanner auslesbar.

BIOLOGISCHE VERFAHREN UND VERGÄRUNG

DIE BIOLOGISCHE BEHANDLUNG VON ABFÄLLEN IST FÜR DEN KLIMASCHUTZ VON ENTSCHEIDENDER BEDEUTUNG

Die biologische Behandlung organischer Abfälle ist in vielfacher Hinsicht klimafreundlich und darüber hinaus die Grundlage einer nachhaltigen Kreislaufwirtschaft.

Zum einen gewinnt man hochwertigen **Kompost als Nährstoffträger** oder **Ersatzbrennstoff als Energiebooster**.

Zum anderen verhindern unsere Verfahren, dass unbehandelte organische Abfälle zu unkontrollierten Klimagas-Emissionen führen.

SUTCO BIETET MIT SEINEN BIOLOGISCHEN VERFAHREN FÜR JEDES THEMA EINE LÖSUNG

WENDELIN

Tafelmietenkompostierung

BIODEGMA®

Membrantechnologie

MBA

Mechanisch-Biologische Abfallbehandlung

BioFIX

Zeilenkompostierung

TUNNELKOMPOSTIERUNG

BioPV

Bioabfall-Presswasservergärung



Wendelin - Tafelmietenkompostierung



BIODEGMA® - Membrantechnologie



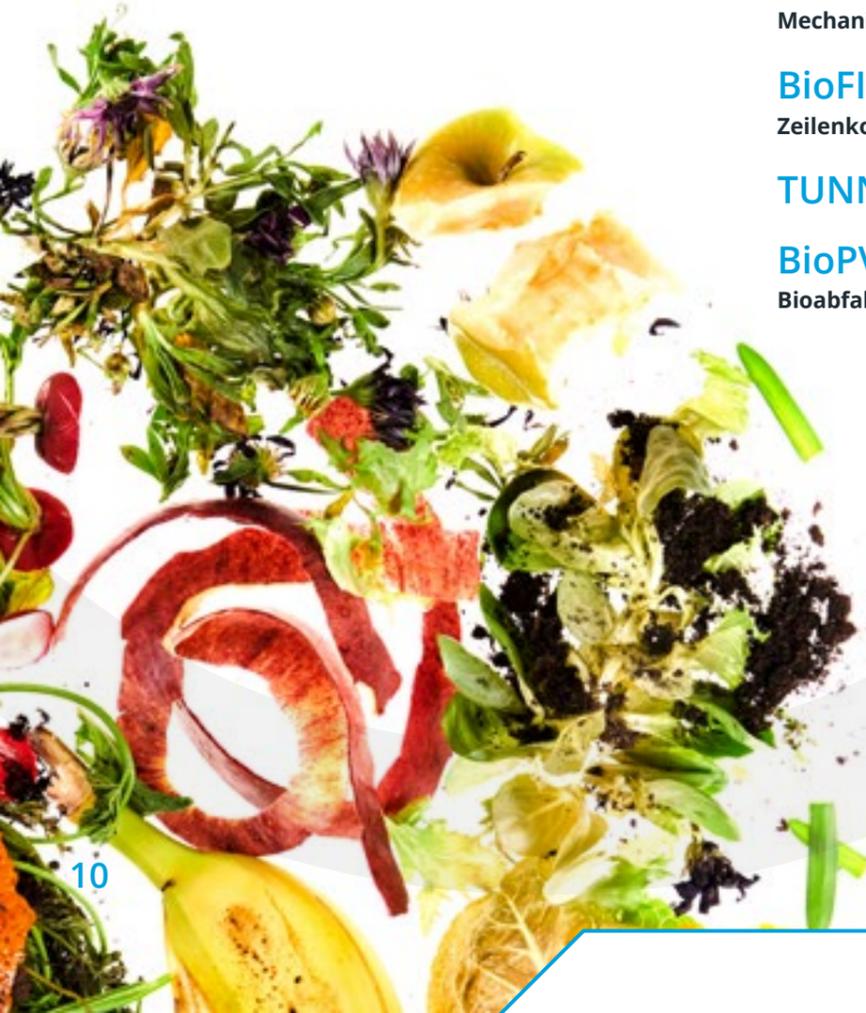
Tunnelkompostierung



BioFIX - Zeilenkompostierung



BioPV - Bioabfall-Presswasservergärung



SUTCO® KOMPONENTEN AUS EIGENER FERTIGUNG

UNSERE KOMPONENTEN STEIGERN DIE
LEISTUNGSFÄHIGKEIT JEDER ANLAGE

Durchschnittlich sind in einer Sutco-Anlage
70% Produkte aus Eigenfertigung und 30%
aus Fremdfertigung verbaut.

Sutco-Komponenten stehen für Qualität.
Innovativ und nach neuestem technischen
Standard gefertigt, wartungsfreundlich und
stabil.



- ▲ Ballistikseparator
- ▲ Brückenumsetzer WENDELIN
- ▲ Bunkermanagement
- ▲ Digitale Lösungen
- ▲ Dosiereinheit
- ▲ Fallschachtsichter
- ▲ Fördertechnik
- ▲ Hartstoffabscheider
- ▲ Kanalballenpresse (Schwester-
unternehmen unoTech)
- ▲ Kastenbeschicker
- ▲ Kettengurtt Förderer
- ▲ Kompaktiereinheit
- ▲ Kratzförderer
- ▲ Plattenbänder
- ▲ Presscontainer
- ▲ Sacköffner
- ▲ Scheibensieb
- ▲ Selbstpresser
(Schwesterunternehmen L&M)
- ▲ Siebtrommel/Trommelsieb
- ▲ Sonderbau
- ▲ Stahlbau
- ▲ Umladestation
(Schwesterunternehmen L&M)
- ▲ Walking Floor Systeme
- ▲ Windsichter
- ▲ Windsichter (3 Wege)
- ▲ Zeilenkompostierer BIOFIX
- ▲ Zick-Zack Sichter



ÖKONOMIE UND ÖKOLOGIE

EFFEKTIVES UND UMWELTFREUNDLICHES RECYCLING
- EIN ZWEIFACHER PROFIT FÜR IHR UNTERNEHMEN



Wirtschaftliche und technische Lösungen für
eine bessere Umwelt sind unser oberstes Ziel.
Zum Nutzen für den Betreiber, zum Nutzen
für die Umwelt.

ÖKONOMIE UND ÖKOLOGIE IN EINER
PARTNERSCHAFT, DIE SICH BEZAHLT MACHT



LM GROUP FOUR COMPANIES ||| ONE STRONG PARTNER

SUTCO® – TEIL DER INTERNATIONAL TÄTIGEN
UNTERNEHMENSGRUPPE

Mit intelligenten und ausgefeilten Abfallwirtschaftskonzepten – beginnend bei der Sammlung von Abfall über die Sortierung und Aufbereitung bis zur Ballierung verschiedenster Materialien – leistet die LM GROUP einen wesentlichen Beitrag zur Ressourcenschonung.



SPEZIALISTEN FÜR SAMMLUNG, SORTIERUNG UND BALLIERUNG VON ABFALL SOWIE AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN.

680+



WELTWEIT MEHR ALS 680 MITARBEITER:INNEN

4



4 UNTERNEHMEN DER RECYCLINGBRANCHE

19



19 INTERNATIONALE STANDORTE



GESCHÄFTSBEREICHE DER LM GROUP



L&M Entsorgungs-Systeme GmbH
VERDICHTUNGSANLAGEN



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
SORTIER- & AUFBEREITUNGSANLAGEN



unoTech® GmbH
KANALBALLENPRESSEN



TIG Automation GmbH
AUTOMATISIERUNGSTECHNOLOGIEN

UNSERE WERTE FÜR EINE GUTE ZUSAMMENARBEIT

UNSERE UNTERNEHMENSKULTUR IST GEPRÄGT VON EINEM VERTRAUENS- UND RESPEKTVOLLEN UMGANG ZWISCHEN KUND:INNEN, MITARBEITER:INNEN UND GESCHÄFTSPARTNER:INNEN

GLEICHBEHANDLUNG UND GLEICHBERECHTIGUNG

Wir unterstützen Vielfalt und Individualität und schätzen die Verschiedenartigkeit in Beschäftigung und Beruf aus Gründen wie Geschlecht, Hautfarbe, Religion, ethnischer Herkunft, Alter, Nationalität, Familienstand, sexueller Orientierung, Behinderung oder sozialer Herkunft.

ALLE UNTERSCHIEDLICH UND DOCH ALLE GLEICH

Wir verstehen uns und unseren Erfolg als Gemeinschaftsprojekt, an dem jede Mitarbeiter:in gleichermaßen partizipiert. Dabei richten wir unser Handeln und Miteinander nach gesellschaftlichen und sozialen Grundwerten aus. Vielfalt und ein tolerantes und integratives Arbeitsklima gelten bei uns als Grundvoraussetzung für Fortschritt und Innovation.

WIR SIND SUTCO

Hochqualifizierte Mitarbeiter:innen sowie modernste Fertigungsanlagen garantieren ein breites Spektrum an differenzierten Verwertungslösungen.



UNSERE STANDORTE WE GET THE BEST OUT

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Vereinigtes Königreich

info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Av. Ana Costa, nº 61, terreo, sala 22
Bairro Gonzaga, Santos, SP
CEP 11.060-001
Brasilien

info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Schweden

info@sutco.de

SUTCO® POLSKA

Spółka z o.o., ul. Hutnicza 10
40-241 Kattowitz
Polen

info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
Spanien

info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur

info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Rumänien, Post Cod: 020295

info@sutco.ro



WWW.SUTCO.COM

