



VERPACKUNGSABFÄLLE, KUNSTSTOFFE SORTIERANLAGEN FÜR VERPACKUNGSABFÄLLE, KUNSTSTOFFAUFBEREITUNG



ALLES AUS EINER HAND – VOM **KONZEPT** BIS ZUR **INBETRIEBNAHME**

Sortieranlage für Kunststoffe Krefeld, Deutschland

Standort	Krefeld, Deutschland
Anlage	Sortierung von Verpackungen aus Hausmüll
Durchsatzleistung	8,5 Mg/h
Inbetriebnahme	2025
Auftraggeber	EGN Entsorgungsgesellschaft Niederrhein, Viersen, Deutschland

LVP-Sortieranlage Enns, Österreich

Standort	Enns, Österreich
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	100.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2024
Auftraggeber	Bernegger / ARA / Grüner Punkt, Enns, Österreich

LVP-Sortieranlage Oslo, Norwegen

Standort	Oslo, Norwegen
Anlage	Sortieranlage Hausmüll / Kunststoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2024
Auftraggeber	Plastretur, Oslo, Norwegen

Sortieranlage für Kunststoffe Bochum, Deutschland

Standort	Bochum, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Kunststoffe
Durchsatzleistung	6 Mg/h
Inbetriebnahme	2023
Auftraggeber	RE Plano GmbH, Lünen, Deutschland

Automatische Sortieranlage für Verpackungsabfälle, Motala, Schweden

Standort	Motala, Schweden
Anlage	Zweite Anlage in Motala Sortieranlage für Verpackungsabfälle 12 verschiedene Ausgangsfraktionen
Durchsatzleistung	200.000 Mg/a (zusammen mit der ersten Anlage)
Inbetriebnahme	2023 (erste Anlage 2019)
Auftraggeber	Svensk Plaståtervinning, Motala, Schweden

LVP-Sortieranlage Vechta, Deutschland

Standort	Vechta, Deutschland
Anlage	Foliensortierung in versch. Fraktionen
Durchsatzleistung	7Mg/h, 3-Schicht Betrieb
Inbetriebnahme	2021
Auftraggeber	SL Recycling, Vechta, Deutschland

PDM Sortierung Zwolle, Niederlande

Standort	Zwolle, Niederlande
Anlage	PDM Sortierung
Durchsatzleistung	110.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2019
Auftraggeber	PreZero Wertstoffmanagement, Porta Westfalica, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage Oppin, Deutschland

Standort	Oppin, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Modernisierung	2019
Inbetriebnahme	2008
Auftraggeber	Tönsmeier Service, Porta Westfalica, Deutschland

Kunststoffaufbereitungsanlage für Kühlschränke Lünen, Deutschland

Standort	Lünen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Kunststoffaufbereitungsanlage für Kühlschränke
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	RePlano, Lünen, Deutschland

LVP-Sortieranlage Swisttal, Deutschland

Standort	Swisttal, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	21 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	Hündgen Entsorgungs, Swisttal, Deutschland

LVP-Sortieranlage Gernsheim, Deutschland

Standort	Gernsheim, Hessen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	22 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	Meilo, Gernsheim, Deutschland

Automatische Sortieranlage für Verpackungsabfälle, Singapur

Standort	Singapur
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	10 Mg/h
Inbetriebnahme	2014
Auftraggeber	Colex, Singapur

Automatische Sortieranlage für Verpackungsabfälle Iserlohn, Deutschland

Standort	Iserlohn, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	18 Mg/h
Inbetriebnahme	2014
Auftraggeber	Lobbe, Iserlohn, Deutschland

LVP-Sortieranlage **Bochum, Deutschland**

Standort	Bochum, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	12 Mg/h
Inbetriebnahme	2010
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

LVP-Sortieranlage **Soltau, Deutschland**

Standort	Soltau, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	Abfallbeseitigung H. Cohrs, Soltau, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage **Würzburg, Deutschland**

Standort	Würzburg, Bayern, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	7 Mg/h
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	Würzburger Recycling, Würzburg, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage **Detmold, Deutschland**

Standort	Detmold, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	DST-Wertstoffsartierung & Recycling, Detmold, Deutschland

Sortieranlage **Karditsa, Griechenland**

Standort	Karditsa, Griechenland
Anlage	Sortierung von trockenen Wertstoffen aus Hausmüll
Durchsatzleistung	5 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	HE.R.R.Co., Kifissia, Griechenland

Umbau LVP-Sortieranlage **Herne, Deutschland**

Standort	Herne, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	12 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Veolia, Herne, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage **Breiner Moor, Deutschland**

Standort	Breiner Moor, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	9 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	GMA, Wangerland, Deutschland

Umbau Automatische LVP-Sortieranlage **Troisdorf, Deutschland**

Standort	Troisdorf, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

Umbau Automatische LVP-Sortieranlage **Essen, Deutschland**

Standort	Essen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	7 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

Automatische LVP-Sortieranlage Köln-Rodenkirchen, Deutschland

Standort	Köln-Rodenkirchen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	4 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

LVP-Sortieranlage Backnang, Deutschland

Standort	Backnang, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Veolia, Filderstadt, Deutschland

LVP-Sortieranlage Speyerdorf, Deutschland

Standort	Speyerdorf, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Veolia, Filderstadt, Deutschland

LVP-Sortieranlage Achern, Deutschland

Standort	Achern, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	4 Mg/h
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Mittelbadische Entsorgungs- und Recyclingbetriebe, Bietigheim, Deutschland

UNSERE STANDORTE WE GET THE BEST OUT

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Vereinigtes Königreich

info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Av. Ana Costa, n° 61, terreo, sala 22
Bairro Gonzaga, Santos, SP
CEP 11.060-001
Brasilien

info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Schweden

info@sutco.de

SUTCO® POLSKA

Spółka z o.o., ul. Hutnicza 10
40-241 Kattowice
Polen

info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
Spanien

info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur

info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Rumänien, Post Cod: 020295

info@sutco.ro



WWW.SUTCO.COM

11/2023

