

SUTCO®. PLANTAS DE CLASSIFICAÇÃO E PREPARAÇÃO.

PLANTAS DE CLASSIFICAÇÃO DE RESÍDUOS RECICLÁVEIS SECOS (MRF)

**TUDO COM A MESMA ORIGEM -
DESDE O PROJETO CONCEITUAL ATÉ
A POSTA EM MARCHA.**



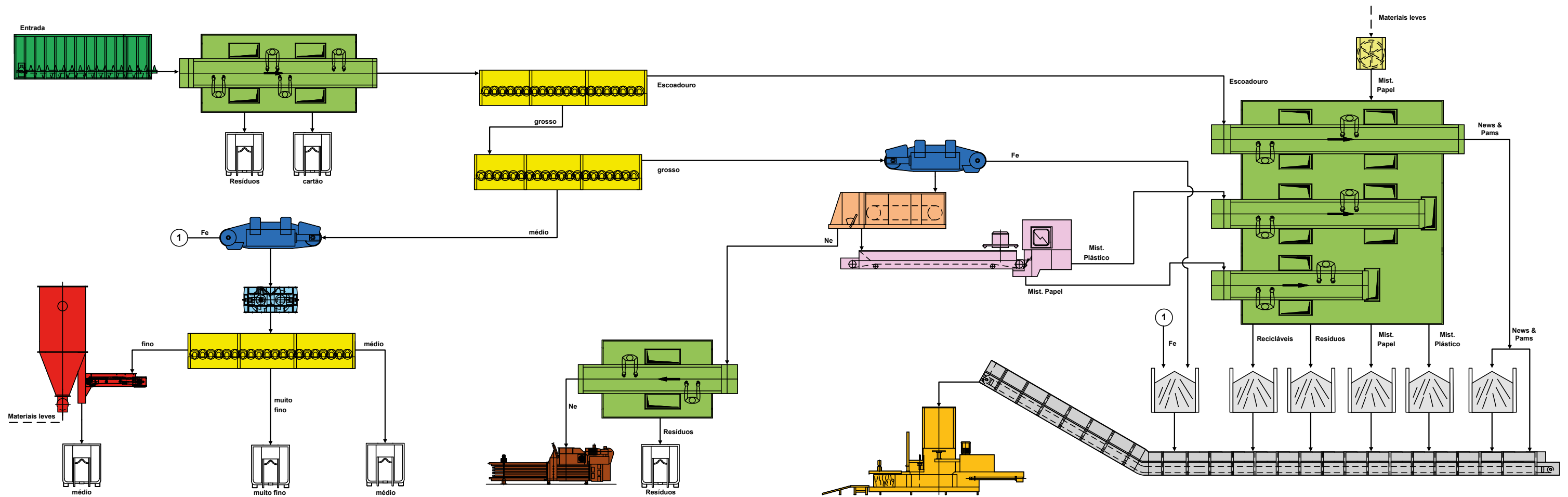
PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO DE RESÍDUOS RECICLÁVEIS SECOS

Se trata de uma planta de classificação semiautomática para resíduos recicláveis secos, com ampla implantação no mercado do Reino Unido.

Como resíduos recicláveis secos se entendem os seguintes materiais de entrada:

- ▶ PAPEL E PAPELÃO
- ▶ PLÁSTICOS MISTOS
- ▶ VIDRO
- ▶ LATAS DE MATERIAL NÃO FERROSO
- ▶ PLÁSTICO FILME
- ▶ MATERIAL RESTANTE

Depois de uma pré-seleção manual, tem lugar a classificação onde se obtém diferentes frações. No transcurso da classificação vão sendo obtidas sucessivas frações de resíduos recicláveis comercializáveis, em parte graças ao uso de sensores óticos com tecnologia NIR. Os materiais obtidos e assim classificados são convertidos em fardos em prensa enfardadeira para facilitar seu transporte.



EXEMPLO: PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO PARA RESÍDUOS SECOS DE LIXO DOMÉSTICO (MRF)

ENTRADA: 15 Mg/h

- | | | | | | |
|---------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------|
| ▶ Rasga sacos | ▶ Britador | ▶ Classificador de ar | ▶ Separador de NF | ▶ Cabine de seleção | ▶ Prensa |
| ▶ Peneira | ▶ Extrator de sucata | ▶ Válvula rotativa | ▶ Sensor infravermelho próximo | ▶ Transportador de correia | ▶ Prensa de NF |



ALGUMAS REFERÊNCIAS

PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO PARA RESÍDUOS SECOS DE LIXO DOMÉSTICO (MRF)

MRF SWANLEY

Localização	Swanley, Reino Unido
Planta de classificação	mecânica
Capacidade de tratamento	15 Mg/h
Cliente	Ideal Waste, Reino Unido

MRF WEST BERKSHIRE

Localização	Berkshire, Reino Unido
Planta de classificação	mecânica
Capacidade de tratamento	15 Mg/h
Cliente	Veolia Ltd., Reino Unido

MRF SOUTHWARK

Localização	Southwark, Reino Unido
Planta de classificação	mecânica
Capacidade de tratamento	25 Mg/h
Cliente	Veolia Ltd., Reino Unido

MRF MANSFIELD

Localização	Mansfield, Reino Unido
Planta de classificação	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade de tratamento	25 Mg/h
Cliente	Veolia Ltd., Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por dia, Mg/a = Tonelada por ano



Sutco Brasil Ltda.

Av. Ana Costa, nº 61 - térreo, sala 22,
Bairro Gonzaga, Santos, SP, CEP 11.060-001, Brasil

Fone: +55 31 97319 0077

E-mail: info@sutco.com.br

Teia: www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT.

