

SUTCO® SORTIER- UND AUFBEREITUNGSANLAGEN.

SORTIERANLAGEN FÜR BAUSTELLENMISCHABFÄLLE

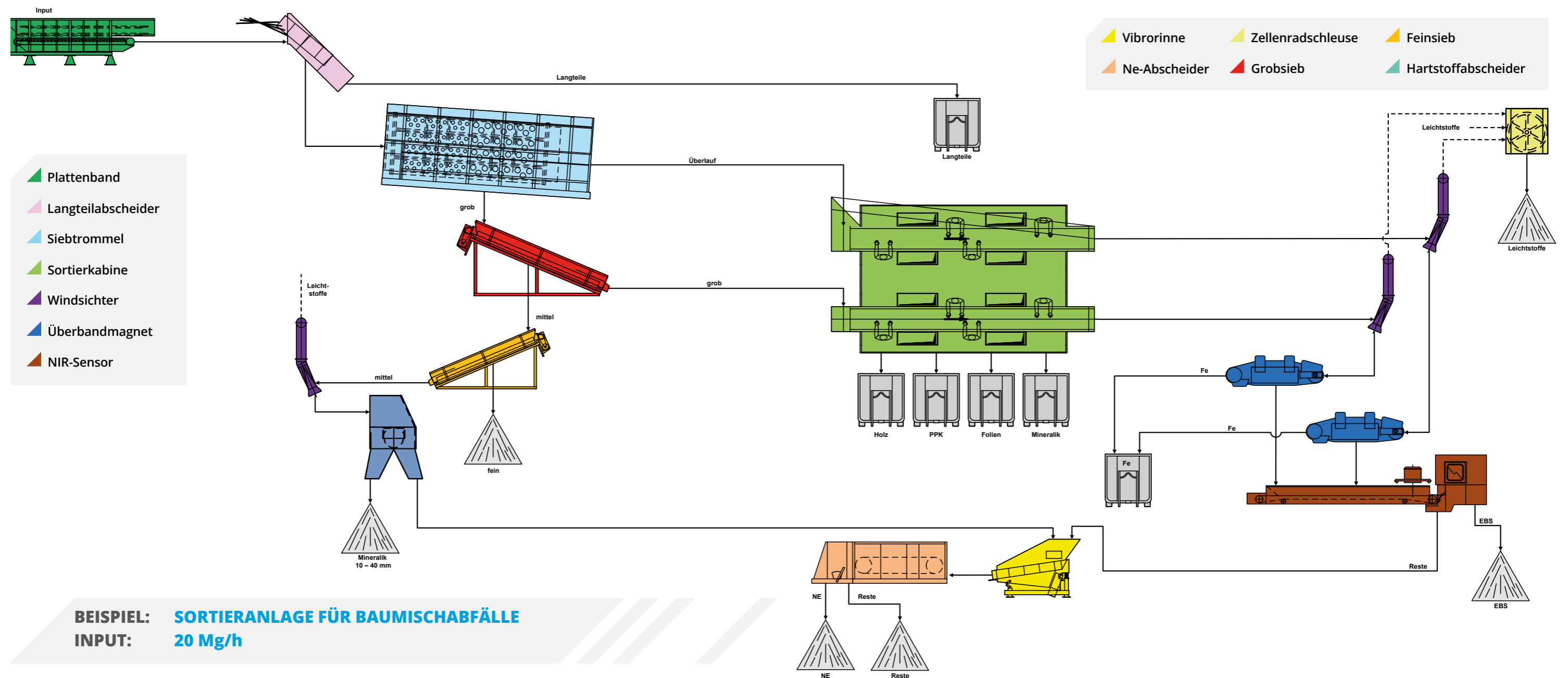
**ALLES AUS EINER HAND -
VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME.**



SORTIERANLAGE FÜR BAUSTELLENMISCHABFÄLLE

Baustellenmischabfälle sind ein Gemisch aus mineralischen und nicht mineralischen Stoffen, beispielsweise Gemische aus Holz, Metall, Kabel, Folien, Verpackungsmaterialien, Glas, Papier, Pappe, Kunststoffen etc. Die mineralischen Stoffe beinhalten z.B. Ziegel, Fliesen, Mauerbruch, Steine, Beton usw. Sonderabfälle wie z.B. Dachpappe, Asbestzement, Farbe, Lacke usw. sind ausgeschlossen.

Aus diesen gemischten Baustellenmischabfällen werden die nicht verwertbaren Stoffe von verwertbaren getrennt, wobei die verwertbaren Fraktionen separiert dem Kreislauf zugeführt werden. Verwertungsfähige Produkte hoher Qualität, die Schonung von Deponieflächen und der Schutz vor Altlasten stellen die wesentlichen Vorteile dar.





EINIGE REFERENZEN

SORTIERANLAGE FÜR BAUSTELLENMISCHABFÄLLE

HAUSMÜLLSORTIERANLAGE BAKU

Standort	Baku, Azerbaijan
Anlage	Sortieranlage für Hausmüll
Durchsatzleistung	80.000 Mg/a
Auftraggeber	Adelmann Umwelt GmbH, Karlstadt, Deutschland

GEWERBEMÜLLSORTIERANLAGE BIRMINGHAM

Standort	Birmingham, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Gewerbemüll zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	24 Mg/h Gewerbemüll
Auftraggeber	Sita UK, Vereinigtes Königreich

GEWERBEMÜLL- UND BAUMISCHANLAGE AHRENTAL

Standort	Ahrental, Österreich
Anlage	Sortieranlage für Haus-, Gewerbe- und Sperrmüll
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Auftraggeber	Arge Ahrental Fröschl Alpine, Österreich



Sutco® RecyclingTechnik GmbH

Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland

Telefon +49 2202 2005 01

Web www.sutco.com

E-Mail info@sutco.de

WE GET THE BEST OUT.

