

A PRESS RELEASE FROM SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Bergisch Gladbach, April 2024



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Germany

Phone: +49 2202 2005-01
Fax: +49 2202 2005-70

Managing directors
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel
Dipl.-Ing. Naemi Denz

info@sutco.de
www.sutco.com

Page 1 of 1



PUESTA EN MARCHA DE LA PRIMERA PLANTA SEMI-AUTOMÁTICA DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS DE CHILE

SUTCO® MARCA UN HITO EN AMÉRICA DEL SUR

Santiago de Chile. Sutco Ibérica, filial al 100% de Sutco, ha alcanzado un importante hito en la optimización de la gestión de residuos en Chile por encargo de Ambipar Environment Chile. Dada la baja tasa de reciclado actual del país (12% según datos oficiales) y el objetivo del gobierno de aumentarla a más del 50% en los próximos 12 años gracias al nuevo marco legal del reciclado (ley REP), la primera planta de clasificación de última generación se puso en marcha con éxito en Quilicura, Santiago de Chile. Hasta ahora, Chile carecía de tecnologías de separación y tratamiento de residuos, lo que pone claramente de relieve la necesidad de este tipo de proyectos innovadores.

En sólo nueve meses, el fabricante construyó una planta semiautomática de tratamiento de residuos equipada con las tecnologías más avanzadas. En colaboración con empresas punteras como Untha para la tarea de trituración y apertura de bolsas, Pellenc para la tecnología NIR (separadores ópticos), unoTech para la prensa de balas de canal, TIG Automation para la tecnología de control de procesos e Incoserv que realizó el montaje mecánico y la instalación eléctrica in situ, Sutco consiguió poner en marcha la planta en febrero dentro del plazo previsto.

La nueva planta de clasificación procesa 60.000 toneladas al año y puede tratar hasta el 90% de los materiales entrantes para que puedan reciclarse. Esto reduce significativamente las cantidades que normalmente acaban en los vertederos.

Este paso no solo representa un importante avance para la industria del reciclaje en Chile, sino que también es único en Sudamérica. Los procesos implementados para recuperar materiales reciclables y una línea de producción adicional para producir combustible para la industria del cemento apoyarán la economía circular en Chile y ampliarán y enriquecerán significativamente la industria de gestión de residuos en Sudamérica.

Sutco Ibérica se enorgullece de formar parte de este proyecto pionero en colaboración con Ambipar Environment Chile. Ambas empresas colaboran activamente para aumentar la tasa de reciclaje en Chile, contribuyendo de forma sostenible a la protección del medio ambiente mediante el uso eficiente de los recursos.

Sutco® RecyclingTechnik GmbH es un fabricante internacional de sistemas llave en mano para tecnologías de clasificación y tratamiento en la gestión de residuos.

Desde 1985, la empresa desarrolla soluciones innovadoras de plantas para la clasificación y el tratamiento de flujos de residuos y crea la base para su reciclaje. Con siete filiales, así como socios comerciales internacionales y más de 500 plantas de referencia en todo el mundo, Sutco está comprometida con la protección del medio ambiente y el reciclaje y contribuye significativamente a aumentar la tasa de reutilización con sus sistemas.

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



PRESS CONTACT
Iris Odenthal, Head of Marketing
Phone: +49 2202 / 2005 77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de